



# SCHEMA TECNICA



## DATI PRODOTTO

**CODICE INTERNO:** 121830

**DESCRIZIONE:** LabelFresh Permanent - 250 labels - Q.A. 70x45  
250pz x 6rotoli

Questa etichetta è ideale per mantenere inalterata la qualità dei pasti consegnati a domicilio. Sarà molto più facile etichettare e proteggere il packaging per il take away e il food delivery.

## INFORMAZIONI TECNICHE

**MATERIALE:** Carta adesiva

**DIMENSIONI:** 70 x 45 mm

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Non Applicata

Rev.0

**S.D.S. srl**

Via Campo dei Fiori, 13  
20010 Vittuone (MI) ITALY

Tel. (+39) 02 37074200  
Fax (+39) 02 37074208

sds@grupposds.it  
[www.grupposds.it](http://www.grupposds.it)

**ASDS**  
simplify your work